

# WALTHER TROWAL!

## Walther Trowal yüksek kapasite ve sürekli bir trowal işlemi için AV serisi tünel tipi sürekli vibrasyon makinalarını öneriyor

**C**arl Kurt Walther tarafından 1931 yılında kurulan Walther Trowal kuruluşundan itibaren yüzey işlemler konusunda önde gelen firmalardan olmuştur. Almanca TROMMEL ve WALther kelimelerinde oluşturulan "trowal" kelimesi ise bu alanda bu tür işlemlere verilen genel bir terim haline gelmiştir.

Trowal tünel tipi vibrasyon makinaları küçük pres ve döküm parçalardan, büyük döküm parçalara kadar birçok farklı parçanın çapak alma vb. uygulamalarında çok verimli bir şekilde kullanılabilir. Temel avantajları :

- Parti parti yapılan işlemlere göre çok daha verimli olması ve vibrasyon işleminin üretim süreçlerine kolayca entegrasyonu
- Vibrasyon işlemlerinin otomasyonun kolayca çözülmesi
- Malzeme yükleme boşaltma için gerekli zamanın önemli derecede azalması

### AV Serisi Hakkında Genel Bilgiler

#### 1.Boşaltma Sistemi: Parçaların taşlardan ayrılması

- Çok geniş ve birkaç kademeli elek alanı
- Kolay ulaşılabilir küçük taş ayırma eleği
- Kullanım kolaylığı sağlayan hızlı bağlantı sistemi ile kolay ve çabuk elek değişim imkanı

#### 2.Ters Çalışan Çıkış Ağızı Vibrasyonu:

- İşlem zamanı makinanın çıkış ağızına yerleştirilmiş ve tersine çalışan ayrı bir küçük vibrasyon makinası ile kontrol edilmektedir. İşlem süreleri 4-25 dk. arasında ayarlanabilmektedir.
- Vibrasyon kazanı sürekli olarak yatay pozisyonda kalmakta

## Walther Trowal offers AVserial,tunnel type continuous vibration machines far high capacity and continuous Trowal operation

**T**he company, founded by Mr. Carl-Kurt Walther, started its activities in 1931. In the beginning, the young company was working on the production of so called finishing barrels for varnishing, de-burring and general refinement of mass work pieces. The registered trade mark "trowal" - derived from the names TROMMEL WALther (Barrel-Walther) - quickly became a byword for quality as far as surface finishing technology was concerned. Surface finishing became known worldwide under this trade mark several decades ago and continues to do so. Trowal even became established in the German language; "trowalizing" is a term, which is generally used to describe the different surface finishing technologies.

Trowal continuous finishing vibrators with the flow of the parts through the machine are especially designed for the continuous processing in one cycle by feeding the work pieces in loading cycles. They are not only suited to remove slight burrs, but also to degrease oily parts with very short processing times.

### Integrated manufacturing systems

Trowal continuous machines can easily be integrated into continuous manufacturing systems for mass production. Trowal AV machines are used for deburring and degreasing of bulk parts as well as for the processing of large work pieces, such as oil pans, cylinder head covers etc.



böylece kazan boyunca aynı seviyede taş/parça bulunması

sağlanabilmektedir. Böylece kazanın her yerinde eşit ve verimli bir işlem mümkün olmaktadır.

- İstenildiğinde çıkışı bloke ederek partiler halinde sınırsız işlem süreli çalışma imkanı da sağlamaktadır.
- Standart çıkış ağız sistemlerine göre eleklerle doğru çok daha az bir düşüş yüksekliği bulunmaktadır.

göre eleklerle doğru çok daha az bir düşüş yüksekliği bulunmaktadır.



#### 3.Çalışma Kazanı:

- Güçlü, titreşime dayanımı yüksek kaynak yapısı
- Kazan iç kaplaması aşınma dayanımı yüksek, sıcak döküm Poliüretandan yapılmaktadır.

#### 4. Taş Geri Besleme Sistemi:

- Vibrasyon taşları eleklerden taşıyıcı bant sistemi ile kazana geri taşınırlar.

- Kimyasal ve yağlara dayanıklı taşıma bandı ...
- Taşlar kazana ön yüzünden beslenmekte böylece işlem kazanının tam olarak kullanımı mümkün olmaktadır.
- Döner boşaltma ağız sayesinde taşlar daha alçak bir yükseklikten düşmektedirler.



#### 5. Taş Geri Besleme:

- Bant üzerinden geri gelen taşlar döner boşaltma ağız ile kazana geri yüklenmektedirler
- Boşaltma ağızının dönebilmesi sayesinde taş değişim işlemi çok kolay bir şekilde gerçekleştirilmektedir.



#### 6. İşlem Sıvılarının Toplanması:

- İşlem sıvılarının toplandığı kanallar açması ve temizlemesi

kolay bir şekilde tasarlanmıştır.

- Üzerinde pompada bulunan merkezi bir kirli su toplama ünitesi bulunmaktadır.



### About AV Model Range ...

**1. Screening machine:** To separate the chips from the work pieces

- extremely large screening area with several steps.
- Easy accessible undersize screen. Self-cleaning special screen upon request.
- Quick screen change by operator-friendly quick-clamp (one-hand operation without tools)!

### 2. Discharge channel:

- Processing times are controlled with the frequency of the independent discharge vibrator; processing times can be varied from 4- 25 minutes!
- The work bowl remains in horizontal position. This ensures an equal level of the media throughout the whole work bowl length. No "thinning out" of the media at the work bowl exit.
- Contrary to standard discharge chutes, the discharge vibrator has no incline, thus ensuring low dropping heights from work bowl to screening machine.
- Slope change to batch operation with infinite processing time by turning off the discharge vibrator.

### 3. Work bowl:

- The work pieces are processed in the work bowl and, after a preset time, are transferred into the screening machine together with the chips.
- Robust, vibratory-resistant welding construction
- Work bowl lining with high wear-resistant, hot poured polyurethane

### 4. Media return to the work bowl:

- The chips coming from the screening machine are returned into the work bowl by means of the media return system.
- Special trough conveyor with oil and compound resistant conveyor belt
- Transfer of media into the work bowl with swivel chute. Vibratory conveyor upon request. Trowal advantage: Low dropping height for the media!
- Front-side transfer of media into the work bowl. Therefore, full utilization of the work bowl length for processing.

### 5. Draining of effluent:

- Easy to clean, open effluent channels
- Central effluent collection tank with pump station