

AFM Basınç Altında Aşındırıcı Macun ile Parlatma



VECTOR

Hassas Çapak Alma ve Parlatma Sistemi

VECTOR serisi basınç altında aşındırıcı macun ile parlatma sistemi, son derece esnek bir modeldir. Büyük ekstrüzyon ve form verme kalıplarının parlatma işlemleri veya hassas parçaların çapak alma ve parlatma işlemleri rahatlıkla gerçekleştirilebilmektedir.



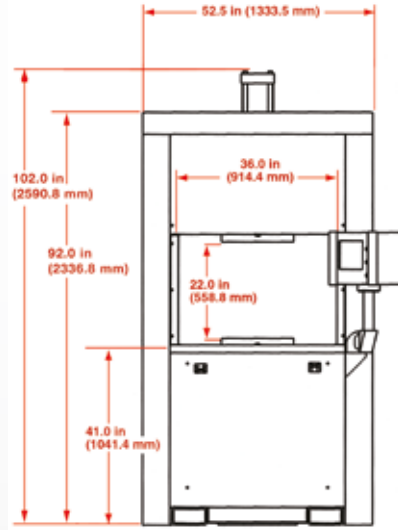
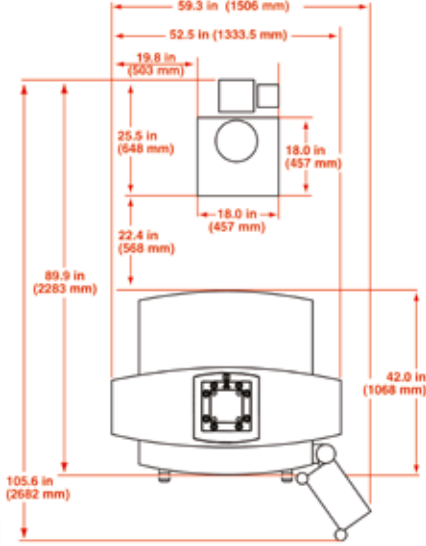
ÖZELLİKLERİ VE FAYDALARI

- + İleri Seviye akış Kontrolü AUTOFLOW™
En son teknoloji akış kontrol sistemi bütün işlem verilerini izler ve kaydeder.
- + Macun sıcaklığının kontrolü
Macun sıcaklığının kontrol edilmesi daha istikrarlı bir işlem yapabilmeye imkanı sağlamaktadır.
- + Ayrı ayrı yapılandırılabilen AFM sistemi
Çeşitli seçenekler kişiye özel bir sistem yaratır..
- + Hızlı kurulum ve macun değişimi
Büyük iş parçaları ve hızlı fikstür değişikliği için geniş çalışma alanı.
- + Bir bakışta tüm işlem verileri
Kolay kurulum ve çalışma için dokunmatik ekran arayüzü.
- + İşlemin sürekliliğini sağlar
M acun sıcaklığı kontrolü için gerekli soğutma plakaları, güç ünitesi için hava ve su soğutmalı ısı değiştirici üniteler standart olarak bulunmaktadır.



TEKNİK BILGI

AFM VECTOR



MAKİNE ÖZELLİKLERİ

Standart VECTOR AFM Makinesi, HMI dokunmatik ekran ve hidrolik güç ünitesine sahiptir.

Yükseklik tamamen açık	2590 mm
Yükseklik kapalı	2335 mm
Genişlik	1335 mm
Derinlik	1070 mm
Masaüstü yüksekliği	1040 mm
Kilitleme sütunları arasındaki çalışma mesafesi	915 mm
Tahmini ağırlık	1955 kg

MACUN HAREKETİ

Macun makinanın alt ve üst bölümleri arasında ileri — geri hareket ettirilmektedir. Her iki bölümde macun silindiri, pistonlar, keçeler ve kapaklardan oluşmaktadır.

HİDROLİK ÖZELLİKLERİ

Hidrolik sistemin temel parçaları, hidrolik bir güç ünitesi, iki hidrolik macun silindiri ve hava/yağ pompasına sahip iki kilitleme silindiridir.

Standart Hidrolik Ünitesi

Hazne	75,7 l
Pompa kapasitesi @ 1,750 RPM	18,9 L/min
Basınç	24,1–172,4 bar (350–2500 psi)

Kilitleme Silindiri

(sıkıştırma hidrolik güç ile sağlanmaktadır)

Delik çapı	127 mm
Hareket mesafesi	508 mm
Maksimum açılma	558.8 mm
Minimum açılma	50.8 mm

ELEKTRİK SİSTEMİ TEKNİK ÖZELLİKLERİ

Makine bir PLC tarafından kontrol edilir. Operatör arayüz terminali dokunmatik bir ekrandır. Standart özellikler ise, uzaktan macun basınç ayarı, otomatik ve manuel mod, değiştirme sayacı, devir sayacı ve devir saatinden oluşur. Makine proses parametreleri, operatör arayüz terminali aracılığıyla önceden ayarlanmıştır ve otomatik döngü bir kez başladıktan sonra terminal üzerinden takip edilebilir.

Elektrik özellikleri

Voltaj	230/460 VAC, faz, 60 Hz
	400 VAC, 3 faz, 50 Hz
Motor	7,5 kW
Pik amper	15/7.5 amps
Standart PLC	Allen Bradley / Siemens

Kontroller

AUTOFLOW artık bütün VECTOR makinelerinde standarttır; 10" dokunmatik ekran HMI.

HİDROLİK BAĞLANTI ÖZELLİKLERİ

Hidrolik

Portlar	NPT
Hortum/tüp	37° JIC

Su

Portlar	NPT
Hortum/tüp	NPT ve/veya Basmalı kilit

PNÖMATİK

Portlar	NPT
Hortum/tüp	Basmalı Kilit

AKSESUARLAR/SEÇENEKLER

Manuel olarak çalıştırılan takımlama kızak cartı.
Işık perdeleri.

SYSTEM CONFIGURATIONS

	Macun silindir çapı	Hydraulic silindir çapı	Macun hareket mesafesi	Macun kapasitesi	Hidrolik akış hızı	Macun akış oranı	Macun basıncı min/mak
Vector 100	100 mm (4")	150 mm (6")	320 mm (12.5")	2.6 l (157 cu.in.)	18.9 L/m (5 GPM)	8.3 L/m (2.2 GPM)	34/276 bar (500/4000 psi)
Vector 150	150 mm (6")	150 mm (6")	320 mm (12.5")	5.8 l (353 cu. in.)	18.9 L/m (5 GPM)	19 L/m (5 GPM)	24/163 bar (350/2400 psi)
Vector 200	200 mm (8")	150 mm (6")	320 mm (12.5")	10.3 l (628 cu. in.)	18.9 L/m (5 GPM)	33.3 L/m (8.8 GPM)	13.6/98 bar (200/1440 psi)
Vector 250	255 mm (10")	150 mm (6")	320 mm (12.5")	16.1 l (981 cu.in.)	18.9 L/m (5 GPM)	53 L/m (14 GPM)	8.5/65 bar (125/960 psi)

NOT: Teknik detaylar önceden haber verilmeksizin değiştirilebilir.